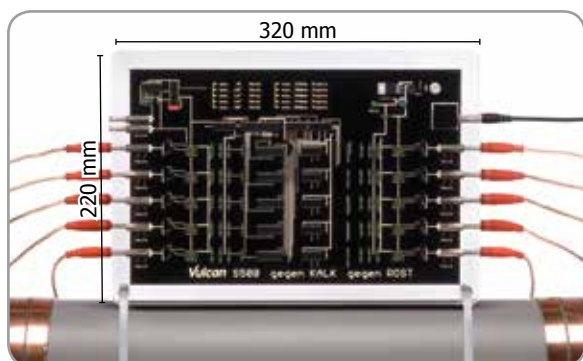


# Industrial Line

## Dati tecnici



## Vulcan S500

### Kit Installazione Vulcan

- 1 Unità elettronica di Vulcan S500
- 10 Cavi piatti di Vulcan
- 1 Alimentazione
- 22 Fascetta serracavi
- 1 Catalogo prodotto
- 1 Carta di garanzia

### Misure di spedizione (lordi)

<b>singola</b>	67 x 40 x 49 cm
<b>unità</b>	21,0 kg

Capacità (massima)	500 m <sup>3</sup> /h 2200 gpm
--------------------	-----------------------------------

Misura massima tubo	20" 500 mm
------------------------	---------------

Tensione	24 Volt
----------	---------

Consumo corrente	3,25 Watt
------------------	-----------

Cavi piatti Larghezza	10 x 30 m (10 x 98' 5") 20 mm (0.8")
--------------------------	---

Dimensioni (dispositivo elettronico)	220/320/50 mm 8.7"/12.6"/2.0"
---	----------------------------------

Campo di frequenza	3-32 kHz
-----------------------	----------

Dimensioni	5000 mm 16' 5"
------------	-------------------

Programmi	10
-----------	----

#### Assorbimento nominale

In	87-260 Volt 50-60 Hz
----	-------------------------

Out	24 Volt 600 mA
-----	-------------------

